# MINERALS

**120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm**
**48"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"**


ECO CERAMICA

Via Don P.Borghi, 5
42013 S.Antonino di Casalgrande (RE) - italy
tel. +39 0536 991701 fax +39 0536 990164
www.ecoceramica.com
ecoceramica@ecoceramica.com


ECO CERAMICA

# MINERALS

**120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm**
**18"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"**

**ematite 120x120 cm 48"x48"**

**ematite 60x120 cm 24"x48"**

**ematite 40x120 cm 16"x48"**

**ematite 60x60 cm 24"x24"**

**ematite 30x60 cm 12"x24"**

**Ematite 60x120 cm 24"x48"**
**Magnetite 40x120 cm 16”x48”**

magnetite 120x120 cm 48"x48"

magnetite 60x120 cm 24"x48"

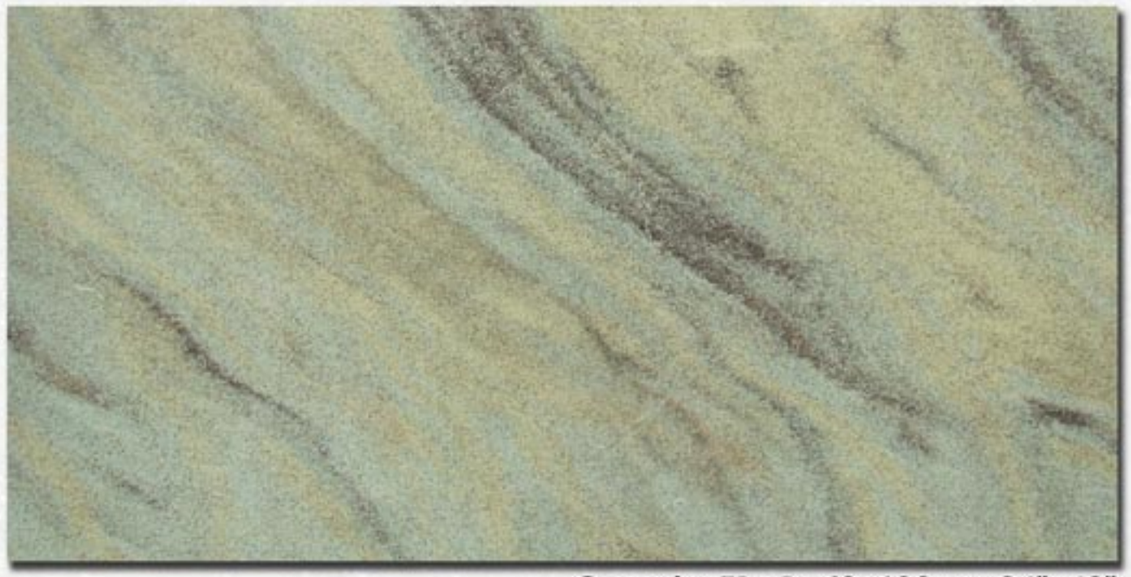
magnetite 40x120 cm 16"x48"

magnetite 60x60 cm 24"x24"

magnetite 30x60 cm 12"x24"

**Magnetite 120x120 cm 48"x48"**
**onde preziose magnetite 30x60 cm 12”x24”**

Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"



Quarzite Verde 60x120 cm 24"x48"

Quarzite Verde 40x120 cm 16"x48"

Quarzite Verde 60x60 cm 24"x24"

Quarzite Verde 30x60 cm 12"x24"

**Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"**
**onde preziose quarzite verde 30x60 cm 12”x24”**

# MINERALS
## decori - decors

**onde preziose magnetite**
**30x60 cm 12"x24"**

**onde preziose ematite**
**30x60 cm 12"x24"**

**onde preziose quarzite verde**
**30x60 cm 12"x24"**

**ematite 120x120 cm 48"x48"**
**ematite 60x120 cm 24”x48”**
**onde preziose ematite 30x60 cm 12”x24”**

**Lastre di Gres Porcellanato multistrato ISO 13006 - G - Bia UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -**

| CARATTERISTICHE TECNICHE | NORMA | VALORI PRESCRITTI DALLA NORMA | VALORE MEDIO ECO CERAMICA |
|---|---|---|---|
| **CARATTERISTICHE DIMENSIONALI** | | | |
| LATI | ISO 10545-2 | ±0,5% | ±0,3% |
| SPESSORE | | ±5% | ±4% |
| RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI | | ±0,5% | ±0,3% |
| ORTOGONALITÀ | | ±0,6% | ±0,3% |
| PLANARITÀ | | ±0,5% | ±0,3% |
| ASSORBIMENTO D'ACQUA | ISO 10545-3 | ±0,5% | < 0,5% |
| RESISTENZA ALLA FLESSIONE | ISO 10545-4 | min. 35N/mm² | > 40 N/mm² |
| DUREZZA SUPERFICIALE | EN 101 | | MOHS 8 |

| CARATTERISTICHE TECNICHE | NORMA | VALORI PRESCRITTI DALLA NORMA | VALORE MEDIO ECO CERAMICA |
|---|---|---|---|
| CARICO DI ROTTURA | ISO 10545-4 | Spessore ≥ 7,5mm min. 700 | 12 mm = 4000 N |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE | ISO 10545-6 | ≤ 175mm³ | <130 mm³ |
| COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE | ISO 10545-8 | ≤ 9X10-6 °c-1 | ≤ 7X10-6 °c-1 |
| RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI | ISO 10545-9 | METODO DISPONIBILE | RESISTE |
| RESISTENZA AL GELO | ISO 10545-12 | METODO DISPONIBILE | RESISTE |
| RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO | ISO 10545-13 | min. UB | min. UB |
| RESISTENZA ALLE MACCHIE | ISO 10545-14 | ≥3, METODO DISPONIBILE 5% | Min. 3 |
| RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE | DIN 51094 | NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE | CONFORME |
| RESISTENZA ALLA SCIVOLOSITA' | DIN 51130 | | R 9 |

# CONTINUA

THE EXCLUSIVE CERAMIC PRODUCTION TECHNOLOGY

L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA DI PRODUZIONE MATERICA

# Aesthetic and manufacturing advantages:

# Vantaggi estetici e produttivi:

Innovative compaction technology that breaks through company productivity barriers. Allows aesthetic effects to be varied with ease. Offers outstanding personalisation potential.

Una tecnologia di compattazione innovativa che supera i limiti di produttività delle aziende, variando con naturalezza gli effetti estetici e lasciando ampi spazi alla personalizzazione.

## large sizes,

No limits on slab dimensions.

## grandi formati,

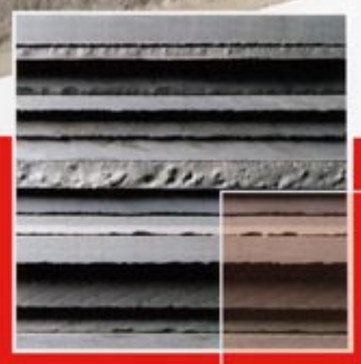
Nessun limite alle dimensioni della lastra.

## stratification,

Raw materials of different nature and colour can be mixed in a wide variety of combinations.

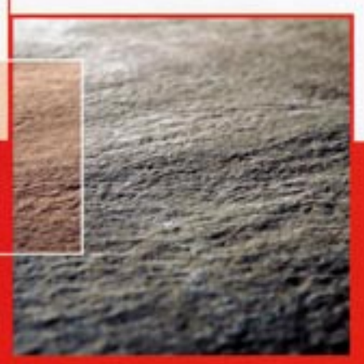
## thickness,

Thickness can be varied considerably.



## surface,

Product aesthetics are given substantial added value.



## creativity.

Exceptional creative flexibility

## stratificazione,

Molteplici possibilità di miscelare tra loro materie prime di diversa natura e colore.

## spessore,

Ampia variabilità degli spessori.

## superficie,

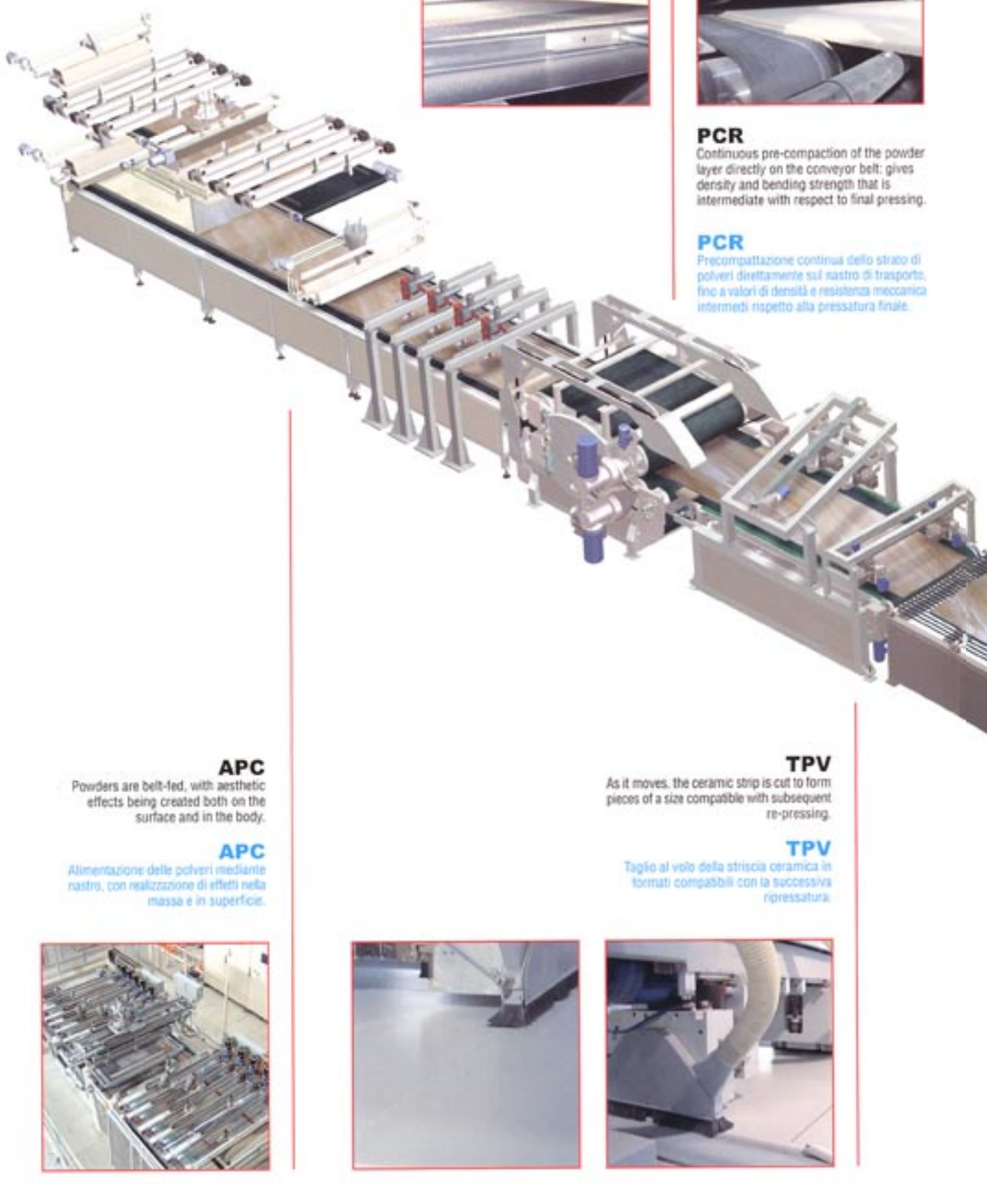
Forte valore aggiunto all'estetica dei prodotti.

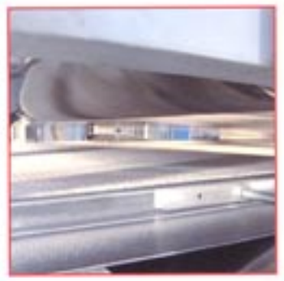
## creatività.

Elevata flessibilità creativa.

# *Rivoluzionaria tecnologia produttiva*

# *Revolutionary manufactoring technology*





**PCR**
Continuous pre-compaction of the powder layer directly on the conveyor belt: gives density and bending strength that is intermediate with respect to final pressing.

**PCR**
Precompattazione continua dello strato di polveri direttamente sul nastro di trasporto, fino a valori di densità e resistenza meccanica intermedi rispetto alla pressatura finale.

**DIP**
The slab is inserted in the press die.

**DIP**
Inserimento della lastra nello stampo della pressa.

**TPD**
Unfired material is cut to reduce size where desired.

**TPD**
Eventuale riduzione ai formati desiderati mediante operazione di taglio in crudo.

**APC**
Powders are belt-fed, with aesthetic effects being created both on the surface and in the body.

**APC**
Alimentazione delle polveri mediante nastro, con realizzazione di effetti nella massa e in superficie.







**TPV**
As it moves, the ceramic strip is cut to form pieces of a size compatible with subsequent re-pressing.

**TPV**
Taglio al volo della striscia ceramica in formati compatibili con la successiva ripressatura.

**PH**
Re-pressing to standard density and bending strength values.

**PH**
Ripressatura fino a valori di densità e resistenza meccanica standard.